

CSS カウンターテーブル用レッグ

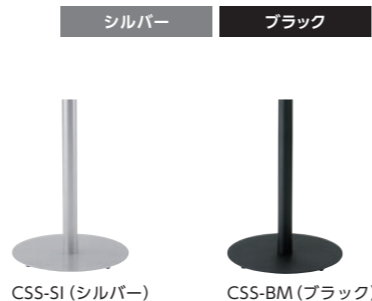
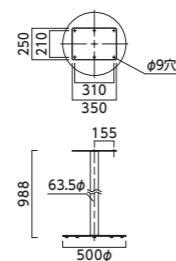
スチール



ベース:スチール・アジャスター付 ポール:スチール丸パイプ(粉体塗装仕上げ)

品番	適応天板サイズ	カラー	価格
CSS-SI	円形:~600φ	シルバー	26,100
CSS-BM	正方形:~500□	ブラック	

脚仕上げ高(H)
988



CSL カウンターテーブル用レッグ

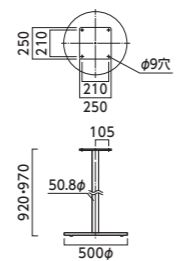
スチール



ベース:スチール・アジャスター付 ポール:スチール丸パイプ (BL:粉体塗装仕上げ)

品番	適応天板サイズ	カラー	価格
CSL-CR	円形:~600φ	クロムメッキ	44,300
CSL-BL	正方形:~500□	ブラック	42,100

脚仕上げ高(H)
920
970



CGV カウンターテーブル用レッグ

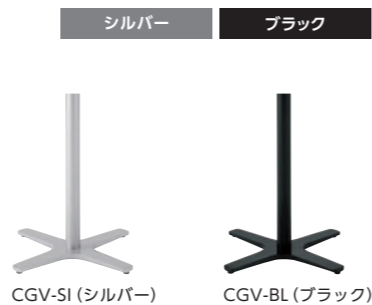
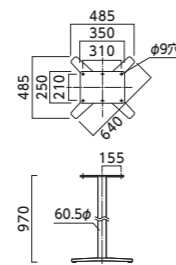
スチール



ベース:アルミ・アジャスター付 ポール:スチール丸パイプ(粉体塗装仕上げ)

品番	適応天板サイズ	カラー	価格
CGV-SI	円形:~750φ	シルバー	31,400
CGV-BL	正方形:~600□	ブラック	

脚仕上げ高(H)
970



CEV カウンターテーブル用レッグ

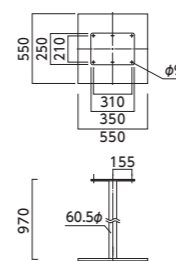
スチール



ベース:スチール・アジャスター付 ポール:スチール丸パイプ(粉体塗装仕上げ)

品番	適応天板サイズ	カラー	価格
CEV-SI	円形:~750φ 正方形:~600□	シルバー	35,800

脚仕上げ高(H)
970



オーダー方法

①お好みの脚の形状をお選びください。 ②ご希望の天板サイズに適合する脚を、組み合わせ一覧表(P374)または各製品の「適応天板サイズ」をご参照の上お選びください。

CSV カウンターテーブル用レッグ

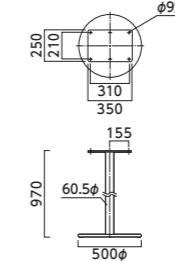
スチール



ベース:スチール・アジャスター付 ポール:スチール丸パイプ(粉体塗装仕上げ)

品番	適応天板サイズ	カラー	価格
CSV-BL	円形:~600φ 正方形:~500□	ブラック	33,700

脚仕上げ高(H)
970



G テーブル用床固定脚

スチール



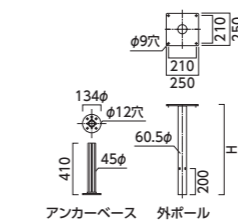
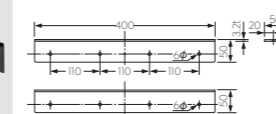
ポール:スチール丸パイプ(60.5φ) (G-BL:粉体塗装仕上げ) カバープレート:スチール(142φ×25t)(クロムメッキ仕上げ)

品番	カラー	価格	脚仕上げ高(H)
G-CR	クロムメッキ	25,700	450~700
G-BL	ブラック	19,800	

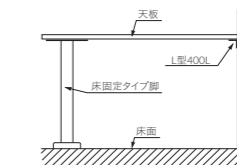
※右記以外の寸法でも製作可能です。納期につきましては、担当者にご相談ください。



L型400L ¥4,700
カラー:粉体塗装仕上げ・ブラック



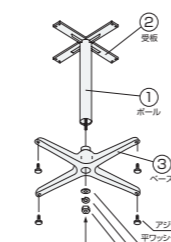
アンカーベース 外ポール



〈使用参考例〉
※この仕様の場合、天板適応サイズは~1500×750です。使用条件により異なりますので担当者にご相談ください。



組み立て説明図



十字脚・X脚・対立脚 P355・P356・P362・P363・P364

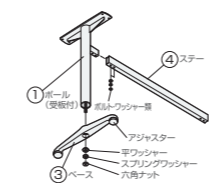
GF・XF・IF・IFH・IFC

左記の部品を①〜③の順に組み付けます。

- ①ポールを③ベースに差し込み、左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(24mm)で固定してください。(IUはあらかじめポールとベースが一体化になっています。)
(注:十字脚・X脚タイプは、②受板と③ベースの位置関係を下図のようにセットしてください。)
- IF・IFH・IUは④ステーを①ポール(受板付)に取り付け、ボルト・ナット・ワッシャー類をレンチなどで締めてください。



受板とベースの位置関係



角脚・円盤脚 P351・P352・P353・P374・P375

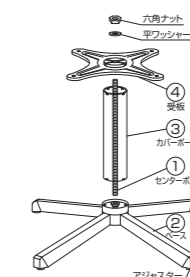
SV・SVL・EV・CEV・CSV

十字脚・X脚 P354・P355・P374

GV・XV・CGV

左記の部品を①〜②の順に組み付けます。

- ①ポール(受板付)のネジ穴と②ベースの穴の位置を合わせ、左図の順でワッシャーをはめ、六角ボルトをレンチ(26mm-GUは24mm)で固定してください。

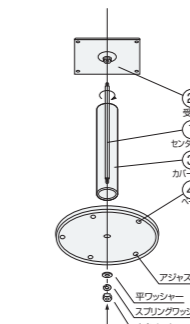


十字脚 P356

GR

左記の部品を①〜④の順に差し込み組み付けます。

- ①センターボルトを②ベースにはめます。
- ①センターボルトに③カバーポールをはめ、④受板に①センターボルトを差し込み左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(17mm)で固定してください。

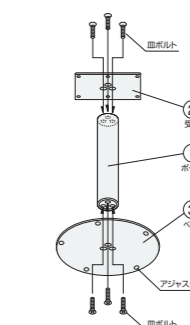


円盤脚 P374

CSL

左記の部品を①〜④の順番に組み付けます。

- ①センターボルトを②受板にはめます。
- ①センターボルトに③カバーポールをはめ、④ベースに①センターボルトを差し込み左図の順でワッシャー・ナットをはめ、レンチ(24mm)で固定してください。



角脚・円盤脚 P351・P374

SS・SF・CSS

左記の部品を①〜③の順番に組み付けます。

- ①ポールのネジ穴と②受板の穴の位置を合わせ、皿ボルト(六角穴付)をはめ、六角レンチ(5mm)で固定してください。
- ①ポールのネジ穴と③ベースの穴の位置を合わせ、皿ボルト(六角穴付)をはめ、六角レンチ(5mm)で固定してください。

③塗装カラーをお選びください。 ④作成したいテーブルの高さに応じて、各製品の「脚仕上げ高(H)」をお選びください。